

# 承 认 书

Approval Sheet

客户 (Customer): /

客户料号 (Cus .P/N): /

华联威料号 (HLW P/N): U1A2-0136-G61018

品名规格 (PronameSpec): MINI 10P 90度全贴片三星母座

送样日期 (Delivery Date): 2023/05/10

承认日期 (Acknowledge Date): 2023/05/10

Approved No:		客 户 Customer	
采 购 部 Purchasing Dept	品 质 部 QC Dept	工 程 部 Engineering Dept	确 认 Approved By
深 圳 市 华 联 威 电 子 科 技 有 限 公 司 SHEN ZHEN SHI HUA LIAN WEI ELECTRONICS TECHNOLOGY CO; LTD.			
业 务 部 Sales Dept	品 管 部 QC Dept	工 程 部 Engineering Dept	核 准 Checked By
欧阳小丽	欠必锋	陈依婷	唐竹君

地址: 深圳市龙华区观澜街道桂香社区观澜桂花路 307 号

TEL: 0755-28888886 28888866

邮箱: hua@hlwconn.com

[Http://www.hlwconn.com](http://www.hlwconn.com)



# 目 录

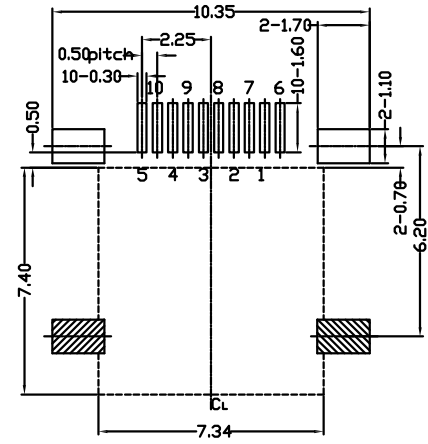
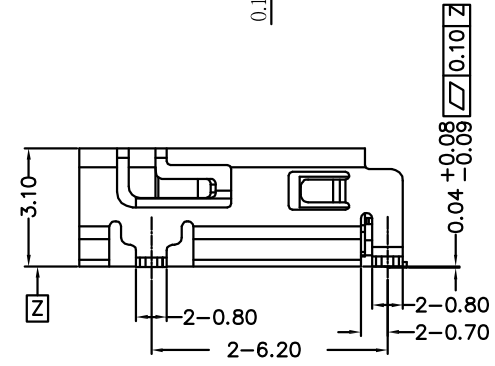
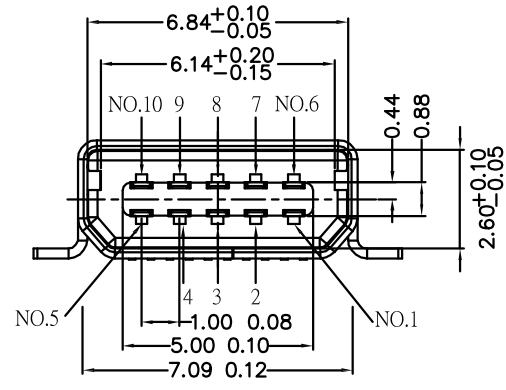
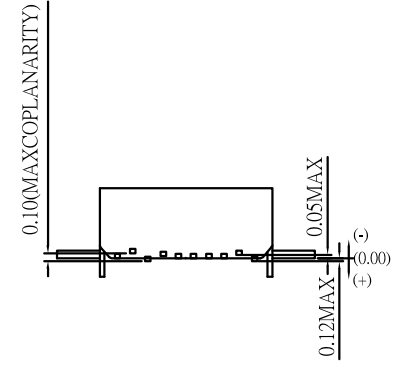
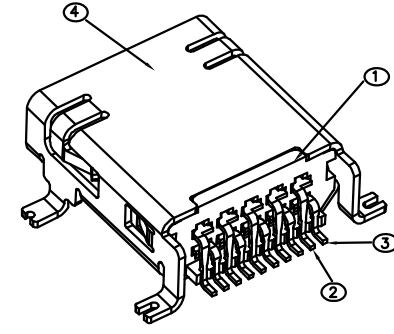
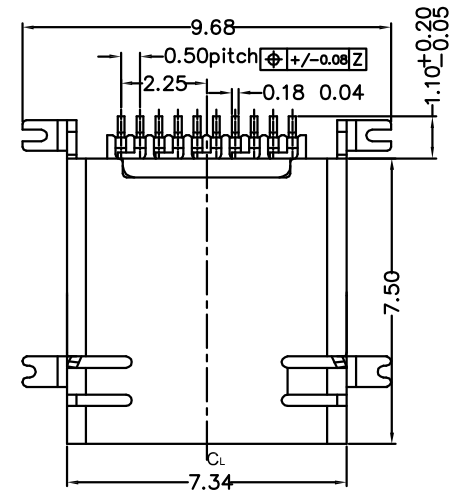
## Contents

图纸.....	Page03
产品规格书.....	Page04-09
产品检测报告.....	Page10-11
尺寸测试报告.....	Page12
电镀报告.....	Page13-14
盐雾报告.....	Page15
材质证明.....	Page16-17
SGS.....	Page18-55

REV.	ECN.NO.	APPD.
A0	/	/

NOTES:

- MATERIAL:
  - Housing: thermoplastic plastics,
  - terminals:Copper Alloy  
Gold plated in contact area:  
Tin 40u"min plated in termination  
Nickel Plated overall
  - Shell:Steel&Copper Alloy  
Nickel/Tin Plated overall
- ELECTRICAL CHARACTERISTICS:
  - Rating Current :1.5 Ampere
  - Rating Voltage :30 V Max
  - Contact Resistance:50 Milli ohms
  - Insulation Resistance:100 Mega ohms Min.
- MECHANICAL CHARACTERISTICS:
  - Connector Mating force: 35N MAX
  - Connector Unmating force:7N min
- ENVIRONMENT CHARACTERISTICS:
  - Operating temperature:-0°C to +50°C
  - Storage temperature:-20°C to +60°C



U1A2-0136-G61018

6:铜壳镀雾锡  
G:半金G/Fu"  
6:LCP

1:吸塑盒  
1:黑色

TOLERANCE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED	
.XXX ±0.10	.X' ±3'
.XX ±0.20	.XX' ±2'
.X ±0.30	

**FLW** 深圳市华联威电子科技有限公司  
HUA LIAN WEI TECHNOLOGY ELECTRONICS CO;LTD.

APPROVED		PART NAME:	MINI 10P 90度全贴片三星母座			
CHECKED		PART No:	U1A2-0136-G61018			C
DRAWN	chenyiting	PROJECTION:	UNIT:	SCALE	SHEET	REV.
DATE	2023.05.10		mm	1:1	10F1	A0

## MINI USB系列产品SPEC

版本版次: C

制定日期 20200707

适用范围 通用

## 1. Scope (范围)

## 1.1 Contents(内容)

This specification covers the performance, tests and quality requirements for the Electronics MINI USB Connector.

(此份产品规格适用于MINI USB连接器的产品功能, 测试方法及质量要求)

## 2. Requirements (要求):

## 2.1 Rating(额定条件)

A. Voltage rating(额定电压):30V AC

B. Current rating(额定电流):1.5A

C. Operation Temperature Range(操作温度范围):-0°C to +50°C

## 3. Test Condition(测试条件):

3.1 Temperature range(温度范围):+15°C to +35°C

3.2 Humidity range (湿度范围):25% to 85%

## 4.1 Examination of product (产品外观)

4.1.1	Examination of Product 产品外观	Visual 目视	No peeling off the plating deformation of the base or damage. 不得有电镀层剥落, 塑料变形或破损
-------	--------------------------------	--------------	--

## 4.2. Electrical Performance(电气性能)

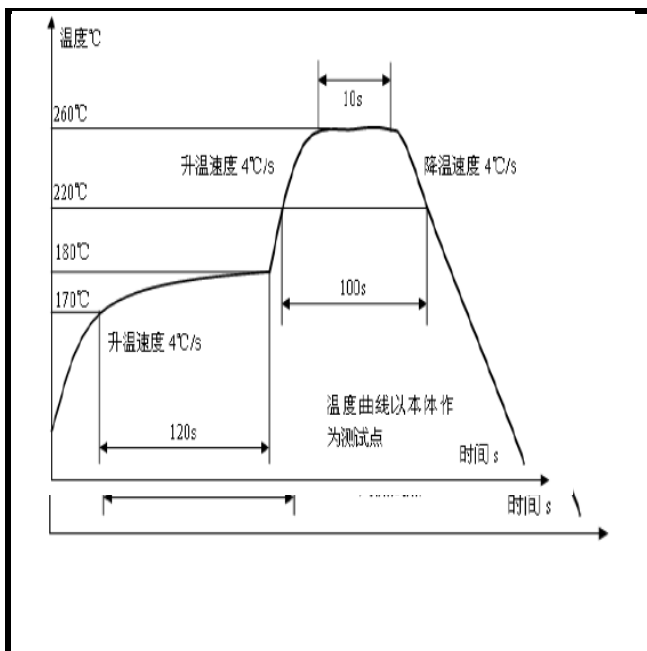
4.2.1	Contact Resistance 接触阻抗	(EIA-364-06B) Mated connectors, Contact: measure by dry circuit, 30 m Volts maximum,20 mA  配对的连接器, 端子: 测试端子在回路中施加直流最大30mV 20mA的电流再测端子的电阻值	Initial Contact resistance Excluding conductor Resistance:50 mΩ max (Target design value)  接触电阻初始值最大不能超过50 mΩ (目标设计值)
4.2.2	Dielectric Withstanding Voltage (耐电压)	(EIA-364-20C) Unmated connectors, apply 100V AC (RMS.) for 1 minute between adjacent terminals of ground.  没有配对的连接器在相邻的端子或接地之间通上100V的交流电压1分钟	1. No Breakdown or flashover 2. Leakage current:0.5mA Max  1. 不能有损坏或跳火花 2. 漏电流<0.5mA
4.2.3	Insulation Resistance 绝缘阻抗	(EIA-364-21C) Unmated connectors, apply 500V DC for 1 minute between adjacent terminals of ground. 没有配对的连接器在相邻的端子或接地之间通上500V的直流电压1分钟	100MΩ min (unmated)  没有配对需大于100 MΩ

## 4.3 Mechanical Performance(机械性能)

4.3.1	Insertion/Withdrawal Force 插入力/拔出力	(EIA-364-13) Insertion and withdrawal speed: 25mm/minute. 插入和拔出的速度为25mm/分	Maximum insertion force 35N 插入力不超过35N(3.57kg) Withdrawal force 7N min 拔出力最小7N (0.70kg) After 5000 cycles 5N(0.5kgf)/MIN
4.3.2	Durability 寿命测试	(EIA-364-09) Measure contact and shell resistance after the Following. Automatic cycling:5000 cycles at 100±5 Cycles per hour. 以每小时100±5插拔次数测试5000循环后测量端子和外壳的接触阻抗	Contact Resistance 接触阻抗 Contact: Change from initial Value: 50 milliohms maximum. 端子: 从初始值开始变化量小于50 mΩ
4.3.3	Vibration 振动	(EIA-364-28条件3) Amplitude:1.52mm P-P or 147m/s <sup>2</sup> {15G} Sweep time: 50-2000-50Hz in 20 minutes. Duration: 12 times in each (total of 36 times) X, Y, Z, axes. Electrical load DC 100mA current shall be flowed during the test.(ANSI/EIA-364-28 Condition III) 在直流100毫安通电状态下测试, 在X,Y,Z垂直3方向上, 频率50-2000-50赫兹(加速度往复20分钟), 全振幅1.52mm P-P或147 m/s <sup>2</sup> {15G}, 每轴12回计36回	Appearance: No damage 外观: 无损坏 Contact Resistance 接触阻抗 Contact: Change from initial Value:50mΩ Max. 端子: 从初始值开始变化量小于50mΩ 间断性: 不超过1微秒
4.3.4	Physical shock 冲击性	(EIA-364-27条件A) Pulse width: 11msec Waveform: Half-sine 490m/s <sup>2</sup> (50G) 3 strokes in each X, Y, Z axes. (ANSI/EIA-364-27 condition A) 周期: 11msec 冲击波形: 正弦半波490m/s <sup>2</sup> (50G) 3循环在X, Y, Z 轴	Appearance: No damage 外观: 无损坏 Contact Resistance 接触阻抗 Contact: Change from initial Value 50mΩ Max 端子: 从初始值开始变化量小于50mΩ Discontinuity: 1μ sec Max. 间断性: 不超过1微秒
4.4 Environmental Performance			
4.4.1	Thermal shock test 冷热冲击	EIA-364-32C条件1) 10 cycles of: a)-55±3°C for 30 minutes b) +85±3°C for 30 minutes 10个循环, a)-55±3°C 30 分钟 b) +85±3°C 30 分钟	Appearance: No Damage. 外观: 没有损坏 Contact Resistance 接触阻抗 Contact: Change from initial Value 50mΩ Max 端子: 从初始值开始变化量小于50mΩ
4.4.2	Solder ability 焊锡性	(EIA-364-52) To be sipped in the solder bath 260±5°C Coverage for 3 seconds. 将焊锡脚浸在260±5°C的锡炉中<3秒	The inspected area of each lead must have 90% solder coverage minimum

4.4..3	Humidity 恒温恒湿	<p>(EIA-364-31B)</p> <p>(A) Mate connectors together and perform the test as follows 配对的连接器测试条件 Temperature: +25°C to +85°C(温度: +25°C到+85°C) Relative Humidity: 90% to 95%(相对湿度: 90%到95%) Duration:4 cycles(96 hours) (持续时间: 4个循环共96小时)</p> <p>Upon completion of the test, specimens shall be conditioned ambient room conditions for 24 hours, after which the specified measurements shall be performed. 试验完成后, 样品放置于室温条件中24小时后再进行测试</p>	<p>Appearance: No Damage 外观, 没有损坏</p> <p>Contact Resistance 接触阻抗 Contact: Change from initial Value 50mΩ Max 端子: 从初始值开始变化量小于50mΩ</p>
		<p>(EIA-364-31B)</p> <p>(B) Unmated each connector and perform the test as follows. 没有配对的连接器测试条件 Temperature: +25°C to +85°C(温度: +25°C到+85°C) Relative Humidity: 90% to 95%(相对湿度: 90%到95%) Duration:4 cycles(96 hours) (持续时间: 4个循环共96小时)</p> <p>Upon completion of the test, specimens shall be conditioned ambient room conditions for 24 hours, after which the specified measurements shall be performed. 试验完成后, 样品放置于室温条件中24小时后再进行测试</p>	<p>Appearance: No Damage 外观, 没有损坏</p> <p>Conform to item of dielectric withstanding Voltage and Insulation Resistance. 符合耐电压及绝缘阻抗要求</p>
4.4..4	Salt Spray 盐水喷雾	<p>EIA-364-26B)</p> <p>Temperature: 35±2°C 温度: 35±2°C Concentration for salt: 50% 盐水浓度: 5% (1)Duration: 24H 持续时间: 24小时 Condition(条件): Contact plated gold more than 15u" (include 15 u" ),and the material of shell for copper alloy, or stainless. 端子镀金厚度大于等于15 u" 且壳体材质是铜合金或是不锈钢 (2) Duration: 24H 持续时间: 24小时 Condition(条件): Contact plated gold less than 15 u" ,and/or the material of shell for steel 端子镀金厚度小于15u" 且/或壳体材质是铁</p>	<p>No detrimental corrosion( Terminal solder tail unrequested) 产品无氧化, 锈蚀 (端子焊脚镀锡处不作要求)</p> <p>Contact Resistance 接触阻抗 Contact: Change from initial Value 50mΩ Max 端子: 从初始值开始变化量小于50mΩ</p>

4.4..5	Cold resistance (Unmated) 冷阻抗	<p>(EIA-364-17B)</p> <p>Unmated connectors and expose to <math>-25\pm 3^{\circ}\text{C}</math> for 250 hours. Upon completion of the exposure period, the test specimens shall be conditioned at ambient room conditions for 1 to 2 hours, after which the specified measurements shall be performed.</p> <p>没配对的连接器放置于<math>-25\pm 3^{\circ}\text{C}</math>温度中250小时，当完成实验后，样品放置一般环境中1到</p>	<p>Appearance: No Damage. 外观：没有损坏</p> <p>Contact Resistance 接触阻抗 Contact: Change from initial Value 30mΩ Max</p> <p>端子：从初始值开始变化量小于50mΩ</p>
4.4..6	Heat resistance (Unmated) 热阻抗	<p>(EIA-364-17B)</p> <p>Mated connectors and expose to <math>85\pm 2^{\circ}\text{C}</math> for 250 hours. Upon completion of the exposure period, the test specimens shall be conditioned at ambient room conditions for 1 to 2 hours, after which the specified measurements shall be performed.</p> <p>配对的连接器放置于<math>85\pm 2^{\circ}\text{C}</math>温度中250小时，当完成实验后，样品放置一般环境中1到2小时后，在进行测试</p>	<p>Appearance: No Damage. 外观：没有损坏</p> <p>Contact Resistance 接触阻抗 Contact: Change from initial Value 50mΩ Max</p> <p>端子：从初始值开始变化量小于50mΩ</p>
4.4..7	Thermal Aging 高温老化	<p>(EIA-364-31B, Condition 4, Method A)</p> <p>Unmated connectors and expose to <math>+85\pm 2^{\circ}\text{C}</math> for 250 hours. Upon completion of the exposure period, the test specimens shall be conditioned at ambient room conditions for 1 to 2 hours, after which the specified measurements shall be performed.</p> <p>没配对的连接器放置于<math>+85\pm 2^{\circ}\text{C}</math>温度中250小时，当完成实验后，样品放置一般环境中1到2小时后，在进行测试</p>	<p>Appearance: No Damage. 外观：没有损坏</p> <p>Contact Resistance 接触阻抗 Contact: Change from initial Value 50mΩ Max</p> <p>端子：从初始值开始变化量小于50mΩ</p>
4.4.8	Resistance to Soldering Heat	<p>for wave soldering : mil-std-202f,method 210 A,test condition B 波峰焊: mil-std-202f, method 210 A, 试验条件B Pre-heat : <math>80^{\circ}\text{C}</math>, 60 Seconds 预热:<math>80^{\circ}\text{C}</math>, 60秒 Temperature : <math>260 \pm 5^{\circ}\text{C}</math> 温度:<math>260\pm 5^{\circ}\text{C}</math> Immersion duration : <math>10 \pm 1</math> sec. 浸泡时间:<math>10\pm 1</math>秒</p> <p>for manual soldering :手动焊接: mil-std-202f,method 210 A,test condition A Pre-heat : No 预热:没有 Temperature : <math>350 \pm 10^{\circ}\text{C}</math> 温度:<math>350\pm 10^{\circ}\text{C}</math> Immersion duration :<math>3.5\pm 0.5</math> sec.浸泡时间:<math>3.5\pm 0.5</math>秒</p>	<p>No physical damage shall occur. 不可有损坏</p>



Note 1: Shall meet visual requirements, show no physical damage, and meet requirement of additional tests as specified in the test sequence in Figures 2

说明1: 测试要求不能有物理损坏, 测试依据表格二的顺序进行

3.Product Qualification And Requalification Test:产品测试顺序表 Figure 2

Test or Examination	Test Group													
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
Test Sequence														
4.1.1.Examination of Product 产品外观	1,9	1,3	1,5	1	1,5	1,5	1,5	1,3	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1
4.2.1.Contact Resistance 接触阻抗	2,8		2,4		2,4	2,4	2,4		2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	
4.2.2.Dielectric Withstanding Voltage	3,7													
4.2.3.Insulation Resistance 绝缘阻抗	4,6													
4.3.1.Insertion/Withdrawal force 插拔力		2												
4.3.2.Durability 寿命测试			3											
4.3.3.Vibration 振动性					3									
4.3.4.Physical shock 冲击性						3								
4.4.1.Thermal shock test 冷热冲击							3							
4.4.2.Solderability 焊锡性								2						
4.4.3.Humidity 恒温恒湿	5								3					
4.4.4.Salt Spray 盐水喷雾										3				



4.4.5.Cold resistance 冷 阻抗											3			
4.4.6.Heat resistance 热 阻抗												3		
4.4.7.Thermal Aging 高 温老化													3	
4.4.8.IR-reflow 回流焊 测试														2
NO. of Test samples(Min.) 测试样	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5

NOTE 2: (a) Numbers indicate sequence in which tests are performed.  
(b) Discontinuities shall not take place in this test group, during tests.  
说明 2: (a)测试依照矩阵要求数量进行。  
(b)在测试中，群组测试不能间断

核准：唐竹君

制作人：魏红



2	Heat test	Temperature: 70±2°C Duration:168H	OVEN	No physical damage	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	P	
3	Cold test	Temperature: -25±3°C Duration:168H	PROGRAM CONTROLLED TEMP. & HUMIDTY CHAMBER	No physical damage	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	P	
4	Temperature cycling test	Temperature: 70 ~ -25 °C Duration:5 cycle	PROGRAM CONTROLLED TEMP. & HUMIDTY CHAMBER	No physical damage	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	P	

#### 四.物理測試 PHYSICAL TEST

序號 NO.	測試項目 Testing Item	測試條件 Testing Conditions	測試設備 Testing Equipment	規格 SPEC	測試記錄 Testing Result					判定 Judge	
					1	2	3	4	5	Pass	Fail
1	Salt spray test	Temperature: 35±2°C Concentration:5±1 % Duration:24H	SALT SPRAY TESTER	No Oxidation	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	P	
2	Resistance to soldering heat test	Temperature: 260±5°C Duration:10±1sec	OVEN	No physical damage	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	P	
3	Solder ability test	Temperature: 260±5°C Duration:5±0.5 sec	CONTROLLED CONSTANT-TEMP SOLDER POT	Soldering area ≥95	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	P	
判定 Result		<input checked="" type="checkbox"/> 合格 (ACCEPT) <input type="checkbox"/> 不合格 (REJECT)									

核准(Approver): 欠必鋒

測試(Tester): 但芬

## 检验报告

首件检验
 入库检验
 出货检验
 客退检验
 退料检验
 其他

2023年05月10日 版次:A1

料号	U1A2-0136-G61018		制令单号	/		送检单位	工程部		首件制作者	装配			
品名	MINI 10P 90度全贴片三星母座		客户代号	/		批 量	/		送检时间	/			
						数 量	5PCS		确认时间	/			
抽样标准			<input checked="" type="checkbox"/> 单次 <input type="checkbox"/> 双次			抽样数 ( 5PCS )	AQL	CRI:0	MAJ:0.40	MIN:0.65			
MIL-STD-105E(II)			<input checked="" type="checkbox"/> 正常 <input type="checkbox"/> 加严 <input type="checkbox"/> 减量				ACC/REJ	0	/	/			
不良数:			CRI ( / )		MAJ ( / )		MIN ( / )		不良率(%)		/		
NO.	检验项目	检测 仪器	检 验 记 录					品管判定		CRI	MAJ	MIN	备注
	单位:MM/G		1	2	3	4	5	AC	RE				
	9.68±0.20	D	9.70	9.73	9.72	9.73	9.71	√					
	0.50±0.20	D	0.52	0.52	0.53	0.51	0.52	√					
	2.25±0.20	D	2.27	2.29	2.29	2.30	2.28	√					
	0.18±0.04	D	0.18	0.19	0.18	0.19	0.17	√					
	1.10±0.20/-0.05	D	1.11	1.10	1.13	1.12	1.10	√					
	7.50±0.20	D	7.52	7.51	7.52	7.53	7.50	√					
	7.34±0.20	D	7.35	7.34	7.35	7.32	7.34	√					
	6.84±0.10/-0.05	D	6.86	6.84	6.85	6.85	6.84	√					
	6.14±0.20/-0.15	D	6.14	6.16	6.14	6.15	6.13	√					
	1.00±0.08	D	0.99	1.00	0.98	1.00	1.02	√					
	5.00±0.10	D	5.01	5.00	5.02	4.98	4.99	√					
	7.09±0.12	D	7.10	7.09	7.12	7.08	7.09	√					
	2.60±0.10/-0.05	D	2.62	2.62	2.61	2.63	2.62	√					
	3.10±0.20	D	3.11	3.10	3.13	3.13	3.12	√					
	2-0.80±0.20	D	0.82	0.83	0.83	0.82	0.81	√					
	2-6.20±0.20	D	6.25	6.22	6.23	6.23	6.25	√					
	2-0.70±0.20	D	0.72	0.71	0.71	0.73	0.72	√					
	2-0.80±0.20	D	0.83	0.82	0.82	0.81	0.83	√					
	0.04±0.08/-0.09	D	0.06	0.04	0.05	0.05	0.04	√					
检验依据: <input checked="" type="checkbox"/> 《工程图纸》 <input type="checkbox"/> 《检验规范》 <input type="checkbox"/> 《承认书》 <input type="checkbox"/> 样品 <input type="checkbox"/> 其它													
检测仪器:A游标卡尺 B千分尺 C厚薄仪 D投影镜 E放大镜 F显微镜 G锡炉 H插拔力器 I间位尺 J其它													
品保判定:													
核 准 APP		欠必锋		审 核 CHK		/		检 验 员 INSPBY		但 芬			

## 电镀报告表

品名:MINI 10P 90度全贴片三星母座	版次:A.0
------------------------	--------

电镀规格:Ni:50u"MIN
-----------------

日期:2023/03/04
---------------

页次:1/1
--------

厂商:金和源

测试设备:CMI X-射线膜厚测试仪

### 1、表层电镀测试 (Ni)

数据	测试标准	实测值	判定	测试日期	测试时间
1	50u"min	55.3u"	OK	2023/3/4	14:35:25
2	50u"min	54.8u"	OK	2023/3/4	14:35:27
3	50u"min	53.4u"	OK	2023/3/4	14:35:29
4	50u"min	52.5u"	OK	2023/3/4	14:35:31

核准: 欠必锋

审核: 李娟

检验员: 但芬

品名: MINI 10P 90度全贴片三星母座				版次:A.0	
电镀规格: Ni30u", Sn100u", Au G/Fu"			日期: 2023/03/04		页次: 1/1
厂商: 同华					
测试设备: CMI X-射线膜厚测试仪					
1、底层电镀测试 (Ni)					
数据	测试标准	实测值	判定	测试日期	测试时间
1	30u"MIN	53.5u"	OK	2023/3/4	10:20:15
2	30u"MIN	52.3u"	OK	2023/3/4	10:20:17
3	30u"MIN	60.5u"	OK	2023/3/4	10:20:19
4	30u"MIN	63.4u"	OK	2023/3/4	10:20:21
2、表层电镀测试 (Sn)					
数据	测试标准	实测值	判定	测试日期	测试时间
1	100u"MIN	107.3u"	OK	2023/3/4	10:25:10
2	100u"MIN	104.7u"	OK	2023/3/4	10:25:12
3	100u"MIN	106.9u"	OK	2023/3/4	10:25:14
4	100u"MIN	103.4u"	OK	2023/3/4	10:25:16
3、表层电镀测试 (Au)					
数据	测试标准	实测值	判定	测试日期	测试时间
1	0.5u"MIN	0.65u"	OK	2023/3/4	10:30:32
2	0.5u"MIN	0.54u"	OK	2023/3/4	10:30:34
3	0.5u"MIN	0.56u"	OK	2023/3/4	10:30:36
4	0.5u"MIN	0.54u"	OK	2023/3/4	10:30:38

核准: 欠必锋

审核: 李娟

检验员: 但芬

## 盐水喷雾实验报告

试验方法	盐水喷雾腐蚀试验法	参考资料	MIL-STD-1345
METHOD	NEUTRL SALT SPRAY CORROSION TEST	REF	
客户		试验起始日期	2023年05月09日 08:00 时起
		DATE	2023年05月10日 08:00 时止
样品名称	MINI 10P 90度全贴片三星母座	试验数量	5PCS
P/N	U1A2-0136-G61018	QTY	
试验条件 (TEST CONDDITION)			
1、盐水溶解 (SALT SOLUTION: 浓度 $50 \pm 10$ g/L, PH值6.5-7.2).			
2、试验室温度 (TEMP. IT THE SPRAY DHAMBR): $35 \pm 1$ °C.			
3、盐水桶温度 (TEMP. OF SALE SOL' N TANK): $35 \pm 1$ °C.			
4、压力桶温度 (TEMP. OF SAR SUPPLIERY): $47 \pm 1$ °C.			
5、试验室相对湿度 (R. H IN THE CHAMBER ) 85%.			
6、压缩空气压力 (COMPRESSED AIR PRESSURE): $1.00 \pm 0.01$ Kg/cm <sup>2</sup> .			
7、样品放置位置 (SPECIMEN SUPPORTED ANGLE ): 尼龙绳吊挂70° -90° .			
8、喷雾收集量 (COLLECT RATE OF SALT SOL' N) 1-2mL/(8 cm <sup>2</sup> hr).			
9、盐雾测试时间: 24小时 (H)			
判定方法 (ADFUSGD METHOD )			
试验后以20倍放大镜观察、无蓝、绿色腐蚀物之现象 (不包含折弯处), 即判定合格. (Inspext the ecimen at 20 xmagnification no blue or green corrosion products are acceptable)			
样品序号	试验后现象	判定	
	PHENOMENON AFTER TEST	COMMENT	
1	无蓝、绿色腐蚀物之现象	OK	
2	无蓝、绿色腐蚀物之现象	OK	
3	无蓝、绿色腐蚀物之现象	OK	
4	无蓝、绿色腐蚀物之现象	OK	
5	无蓝、绿色腐蚀物之现象	OK	

核准: 欠必锋

审核: 李娟

试验员: 但芬



# 鉅鼎銅材廠檢驗報告單

公司名稱 Customer	鉅鼎銅材廠檢驗報告單				重量 Weight(kg)	1078	出貨日期 Date	2021/11/23		
品名 Article	標準 Standard No				尺寸 Dimension		狀態 Tenper	銅卷編號 Coil No		
C2680	JISH3100:2017				0.18*400		EH	1021-C-08		
化學成分Chemical Compositions(%)										
元素 Element	Cu %	Zn%	Pb%	Fe%	\	\	\	\	化學成分	雜質
規範 Spec	64.0-68.0	餘量	<0.05	<0.05	\	\	\	\	合格	合格
實測 Actual	64.32	餘量	0.0036	0.0136	\	\	\	\	合格	合格
機械性質Mechanical Properties										
項目 Item	結晶粒度 Grain Size Mm	硬度 Hardness Hv	抗拉強度 TensionStrength Mpa	伸長度 Elongation %	導電率 Electrical Conduc %IACS	彎曲試驗 Bending Test 180	表面粗度 Surface Roughness Ra(u m)	彎曲度 Camber mm/n		
規範MAX Spec	\	170-190	490-610	\	\	\	\	\		
實測 Actual	\	178	574	5	\	\	\	\		

品質部





## Materials Information

**PRODUCT NAME: LCP M-401 BK**

**COMPOSITION/INFORMATION OF LCP M-401 BK**

**SUBSTANCE/MIXTURE: Mixture**

**SYNONYM(S): Aromatic Liquid Crystal Polymer(LCP)**

品名	比例	用途
德众泰 LCP 树脂	0.565	构成材料主要成分
抗氧化剂	0.002	抗氧化
科莱恩热稳定剂	0.003	增加高温稳定性
黑色母	0.01	着色
滑石粉	0.2	增强剂, 增加流动性
玻纤	0.22	增强

NAME OF COMPANY: DZT Engineering Plastics Tech. Co.,Ltd

ADDRESS: Building 2 Zhichong Industrial Park, Hi-Tech Zone, Jiangmen City,  
Guangdong Province, China

SECTION IN CHARGE: Quality Assurance Department

TEL/FAX: +86-750-3689920/+86-750-3689921

EMERGENCY TEL: +86-750-3689708

