

# 承 认 书

Approval Sheet

客户 (Customer): /

客户料号 (Cus .P/N): /

华联威料号 (HLW P/N): JK1-130-C911

品名规格 (PronameSpec): 耳机 JACK

送样日期 (Delivery Date): 2021.06.25

承认日期 (Acknowledge Date): 2021.06.25

Approved No:		客 户 Customer	
采 购 部 Purchasing Dept	品 质 部 QC Dept	工 程 部 Engineering Dept	确 认 Approved By
深 圳 市 华 联 威 电 子 科 技 有 限 公 司 SHEN ZHEN SHI HUA LIAN WEI ELECTRONICS TECHNOLOGY CO; LTD.			
业 务 部 Sales Dept	品 管 部 QC Dept	工 程 部 Engineering Dept	核 准 Checked By
吴鑫萍	欠必锋	魏红	唐竹君

地址: 深圳市龙华区观澜街道桂香社区观澜桂花路 307 号

TEL: 0755-28888886 28888866

邮箱: hua@hlwconn.com

[Http://www.hlwconn.com](http://www.hlwconn.com)



# 目 录

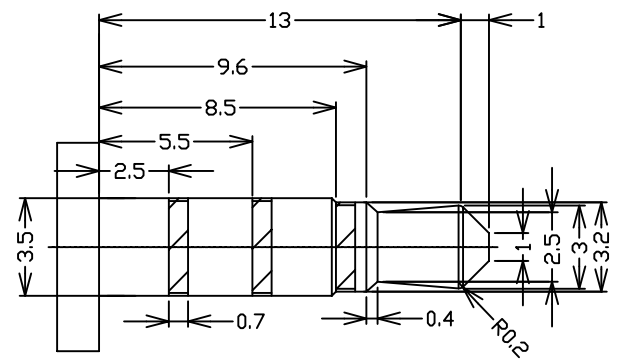
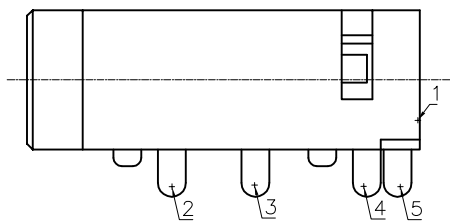
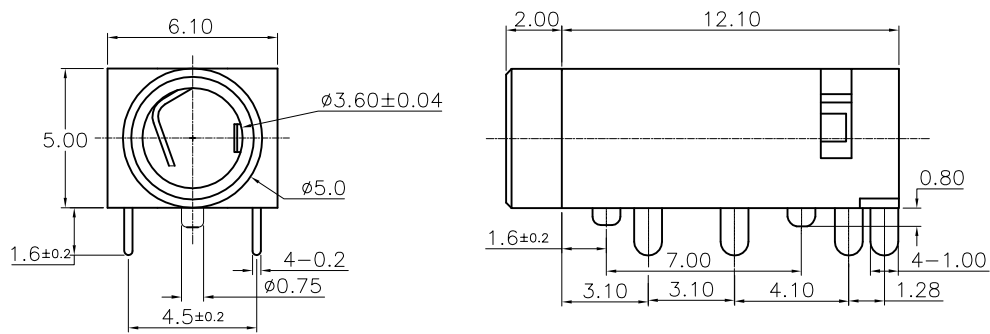
## Contents

图纸.....	Page03
产品规格书.....	Page04-06
产品检测报告.....	Page07-08
尺寸测试报告.....	Page09
电镀报告.....	Page10
盐雾报告.....	Page11
材质证明.....	Page12-13
SGS.....	Page14-39

REV.	ECN.NO.	APPD.
B	变更胶芯材质	ZFY
C	更改定位柱尺寸	weihong

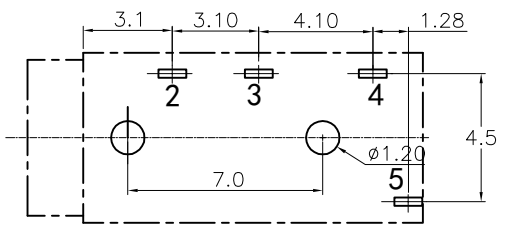
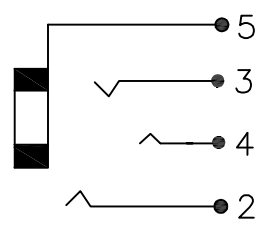
## 技术要求

- 1、插入力: 12~15N(1.2~1.5kgf)
- 2、拔出力: 12~15N(1.2~1.5kgf)
- 3、接触电阻:  $\leq 30m\Omega$
- 4、绝缘电阻:  $>100M\Omega$  DC 1000V
- 5、耐电压: AC 1000V 1min无飞弧及击穿
- 6、寿命: 5000 10~20次/min
- 7、额定负载: DC 12V 1A
- 8、适用温度范围:  $-25\sim 85^{\circ}C$
- 9、推荐使用插头:



CIRCUIT DIAGRAM

P. C. B LAYOUT TOP VIEW



序号	名称	材料	数量	镀层/颜色	备注
1	2号脚	磷铜=0.20	1PCS	Sn	
2	3号脚	磷铜=0.20	1PCS	Sn	
3	4号脚	磷铜=0.20	1PCS	Sn	
4	5号脚	磷铜=0.20	1PCS	Sn	
5	塑料座	PA9T	1PCS	Sn	

TOLERANCE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		<b>FLW</b> 深圳市华联威电子科技有限公司 HUA LIAN WEI TECHNOLOGY ELECTRONICS CO.;LTD.					
.XXX ±0.10	.X' ±3'						
.XX ±0.20	.XX' ±2'						
.X ±0.30		APPROVED	PART NAME: 耳机JACK				
		CHECKED	PART No: JK1-130-C911			C	
		DRAWED weihong	PROJECTION:	UNIT: mm	SCALE: 1:1	SHEET: 10F1	REV. c
		DATE: 2021.06.25					

JACK系列產品SPEC

TEST ITEM		REQUIREMENT	PROCEDURE
1	Examination of Product	Meets requirements of product drawing. No physical damage.	Visual inspection.
2	Operating Temperature	-25°C to 85 °C	
3	Storage Temperature	-25°C to 85 °C	
<b>ELECTRICAL REQUIREMENT</b>			
4	Rating Voltage	12VAC max	on any signal pin with respect to the shield
5	Rating Current	1.0 A per contact	55°C ,maximum ambient 85°C ,maximum temperature change (ANSI/EIA 364-70,TP-70)
6	Contact Resistance	[50] m Ohm Max	Subject mated contacts assembled in housing to 20mV Max open circuit at 100mA Max. EIA-364-23.
7	Dielectric withstanding Voltage	No flashover ,no creeping discharge, no breakdown	500 VAC for 1 minute between adjacent terminals. EIA 364-20
8	Insulation Resistance	[100 ] M Ohm Min.	Mated connector with a voltage of 500V DC for 1 minutes between adjacent terminals EIA 364-21
9	Temperature Rising	30°C Max. Under loaded rating current	Contact series-wired, apply test current of loaded rating current to the circuit, and measure the temperature rising by probing on soldered areas of contacts, after the temperature becomes stabilized deduct ambient temperature from the measured value.
<b>Mechanical Requirement</b>			
10	Connector Mating Force	<u>3.0 kgf Max</u>	Mating the connector with standard audio plug at a rate of 12.7 mm per minute EIA 364-13
11	Connector Unmating Force	<u>0.30~3.0 kgf</u>	Unmating the connector with standard audio plug at a rate of 12.7 mm per minute EIA 364-13

12	Durability	Visual Inspection-No physical damage LLCR-50 mΩ max per contact initial,100 mΩ after 1500 insertions.	Insertion and extraction with plug up to 1500 cycles at a maximum rate of 200 cycles per hour. EIA 364-09
13	Vibration	No discontinuity at 1 μ s or longer(each contact) when continuity is tested per ANSI/EIA-364-46	ANSI/EIA-364-28,Condition III,Method 5A,15 minute/axis
14	Mechanical Shock	No discontinuity at 1 μ s or longer(each contact) when continuity is tested per ANSI/EIA-364-46	ANSI/EIA-364-27 Condition A(specified pulse)
15	Solder ability	At least 95% of the immersed area shall be covered with new solder	1)Temperature of fused solder: 260+5 °C. 2)Dipping time:5+0.5s EIA 364-52
<b>Environmental Requirements</b>			
16	Resistance to Solder Heat	Forming resin shall not be distorted, and terminations shall not be separated.	1) Depth of dipping termination: the distance between the mounting surface and solder surface shall be 1 mm to 2mm. 2)Temperature:245+5°C . 3) Dipping time:10+1s EIA 364-52
17	Thermal Shock	No physical damage to the samples and LLCR-50 mΩ max per contact	Mated connectors exposed to 10 cycles between - 55°C to 85°C, 30 minutes duration at both temperature extremes EIA 364-28
18	Steady State Humidity	No physical damage to the samples and can pass the Dielectric Withstanding Voltage & Insulation Resistance	Expose mated connectors to a temperature of 40±2°C with relative humidity of 90-95% for 168 hours Min(seven complete cycles). Remove surface moisture and air dry for 24 hours EIA 364-28
19	Temperature Life (Heat Aging)	[100 ] M Ohm Min. (insulation reisistance)	ANSI/EIA-364-17 Condition 4 105°C for 250 hours,Method A,mated
20	Salt Spray	Visual Inspection-No physical damageLLCR-50 mΩ max per contact	Mated connector expose to 5% salt concentration for 12 hours at temperature 35+2°C .After the test specimens shall be washed with running water and dried
21	Colour	Colour Atla	284C(Blue) 577C(Green) 701C(Red)
22	Plating	Contact: <u>Cu:40u" ,Sn:40u" ,Ni:40u"</u> Shell: <u>Cu:40u" ,Ni:40u"</u> Ground: <u>Cu:40u" ,Ni:40u" ,Sn:40u"</u>	/
<b>Product Qualification and Requalification test</b>			
<b>Test Group</b>			

Test or Examination	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
	Test Sequence (a)									
Examination of Product	1, 7	1, 9	1, 6	1, 5	1, 5	1, 5	1, 5	1, 3	1, 3	1, 3
Contact Resistance		2, 8	2, 5	2, 4	2, 4	2, 4	2, 4			
Dielectric withstanding	3, 6									
Insulation Resistance	2, 5									
Temperature Rising								2		
Mating Force		3, 7								
Unmating Force		4, 6								
Durability		5								
Vibration			3							
Mechanical Shock			4							
Solderability										2
Resistance to Soldering									2	
Thermal Shock				3						
Humidity Temperature	4				3					
Temperature Life						3				
Salt Spray							3			
備注	無客戶指定增加測試項目外，依照此標準進行產品可靠性評估。									

核准：唐竹君

制作人：魏红



3	Cold test	Temperature: -25 ±3°C Duration:168H	PROGRAM CONTROLLED TEMP. & HUMIDTY CHAMBER	No physical damage	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	P	
4	Temperature cycling test	Temperature:85~-25°C Duration:5 cycle	PROGRAM CONTROLLED TEMP. & HUMIDTY CHAMBER	No physical damage	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	P	

#### 四.物理測試 PHYSICAL TEST

序 號 NO.	測試項目 Testing Item	測試條件 Testing Conditions	測試設備 Testing Equipment	規格 SPEC	測試記錄 Testing Result					判定 Judge	
					1	2	3	4	5	Pass	Fail
1	Salt spray test	Temperature: 35±2°C Concentration:5±1 %Duration:24H	SALT SPRAY TESTER	No Oxidation	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	P	
2	Resistance to soldering heat test	Temperature: 265±5°C Duration:10±1sec	OVEN	No physical damage	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	P	
3	Solder ability test	Temperature: 265±5°C Duration:5±0.5 sec	CONTROLLED CONSTANT-TEMP SOLDER POT	Soldering area ≥95%	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	P	
判定 Result		<input checked="" type="checkbox"/> 合格 (ACCEPT) <input type="checkbox"/> 不合格 (REJECT)									

審核(Approver): 欠必峰

測試(Tester): 曾希



## 檢驗報告

首件檢驗
 入庫檢驗
 出貨檢驗
 客退檢驗
 退料檢驗
 其他

2021年06月25日 版次:A1

料號	JK1-130-C911	制令單號	/	送檢單位	工程部	首件製作者	裝配	
品名	耳机JACK	客戶代號	/	批 量	/	送檢時間	/	
				數 量	5PCS	確認時間	/	
抽樣標準		<input checked="" type="checkbox"/> 單次 <input type="checkbox"/> 雙次		抽樣數 ( 5PCS )	AQL	CRI:0 MAJ:0.40	MIN:0.65	
MIL-STD-105E(II)		<input checked="" type="checkbox"/> 正常 <input type="checkbox"/> 加嚴 <input type="checkbox"/> 減量			ACC/REJ	0	/	/
不良數: CRI ( / ) MAJ ( / ) MIN ( / )						不良率(%)		/

NO.	檢驗項目 單位:MM/G	檢測 儀器	檢 驗 記 錄					品管判定		CRI	MAJ	MIN	備注
			1	2	3	4	5	AC	RE				
	6.10±0.20	D	6.16	6.18	6.14	6.16	6.18	√					
	5.00±0.20	D	5.02	5.03	5.00	5.02	5.02	√					
	1.6±0.20	D	1.59	1.58	1.62	1.60	1.60	√					
	4.5±0.2	D	4.51	4.52	4.56	4.54	4.54	√					
	0.75±0.20	D	0.74	0.73	0.78	0.76	0.79	√					
	5.0±0.30	D	5.20	5.18	5.18	5.22	5.20	√					
	3.60±0.04	D	3.62	3.61	3.62	3.62	3.60	√					
	2.00±0.20	D	2.04	2.06	2.05	2.08	2.10	√					
	12.10±0.20	D	12.14	12.12	12.15	12.16	12.14	√					
	1.6±0.20	D	1.63	1.66	1.62	1.68	1.62	√					
	3.10±0.20	D	3.12	3.13	3.13	3.16	3.14	√					
	7.00±0.20	D	7.05	7.06	7.03	7.12	7.10	√					
	4.10±0.20	D	4.12	4.10	4.08	4.08	4.10	√					
	1.28±0.20	D	1.30	1.30	1.32	1.34	1.32	√					
	1.00±0.20	D	1.02	1.04	1.06	1.02	1.03	√					
	0.80±0.20	D	0.82	0.84	0.84	0.83	0.80	√					

 檢驗依據: 《工程圖紙》 《檢驗規範》 《承認書》 樣品 其它

檢測儀器:A游標卡尺 B千分尺 C厚薄儀 D投影鏡 E放大鏡 F顯微鏡 G錫爐 H插拔力器 I間位尺 J其它

品保判定:

核 准 APP	欠必鋒	審 核 CHK	/	檢驗員 INSPBY	但芬
------------	-----	------------	---	---------------	----

保存期限:三年

保存部門:品保部

QR-M-003



# 深圳市华联威电子科技有限公司

## 电镀报告表

品名:耳机 JACK (端子)		版次:A.0																														
电镀规格:Ni40u", Sn 40u"MIN	日期:2021-05-24	页次:1/1																														
厂商:同华																																
测试设备:CMI X-射线膜厚测试仪																																
1、底层电镀测试 (Ni)																																
<table border="1"><thead><tr><th>数据</th><th>测试标准</th><th>实测值</th><th>判定</th><th>测试日期</th><th>测试时间</th></tr></thead><tbody><tr><td>1</td><td>40u"MIN</td><td>69.7u"</td><td>OK</td><td>2021/5/24</td><td>13:55:12</td></tr><tr><td>2</td><td>40u"MIN</td><td>62.3u"</td><td>OK</td><td>2021/5/24</td><td>13:55:14</td></tr><tr><td>3</td><td>40u"MIN</td><td>72.5u"</td><td>OK</td><td>2021/5/24</td><td>13:55:16</td></tr><tr><td>4</td><td>40u"MIN</td><td>57.6u"</td><td>OK</td><td>2021/5/24</td><td>13:55:18</td></tr></tbody></table>			数据	测试标准	实测值	判定	测试日期	测试时间	1	40u"MIN	69.7u"	OK	2021/5/24	13:55:12	2	40u"MIN	62.3u"	OK	2021/5/24	13:55:14	3	40u"MIN	72.5u"	OK	2021/5/24	13:55:16	4	40u"MIN	57.6u"	OK	2021/5/24	13:55:18
数据	测试标准	实测值	判定	测试日期	测试时间																											
1	40u"MIN	69.7u"	OK	2021/5/24	13:55:12																											
2	40u"MIN	62.3u"	OK	2021/5/24	13:55:14																											
3	40u"MIN	72.5u"	OK	2021/5/24	13:55:16																											
4	40u"MIN	57.6u"	OK	2021/5/24	13:55:18																											
2、表层电镀测试 (Sn)																																
<table border="1"><thead><tr><th>数据</th><th>测试标准</th><th>实测值</th><th>判定</th><th>测试日期</th><th>测试时间</th></tr></thead><tbody><tr><td>1</td><td>50u"MIN</td><td>50.21u"</td><td>OK</td><td>2021/5/24</td><td>14:10:23</td></tr><tr><td>2</td><td>50u"MIN</td><td>51.09u"</td><td>OK</td><td>2021/5/24</td><td>14:10:25</td></tr><tr><td>3</td><td>50u"MIN</td><td>52.10u"</td><td>OK</td><td>2021/5/24</td><td>14:10:27</td></tr><tr><td>4</td><td>50u"MIN</td><td>58.08u"</td><td>OK</td><td>2021/5/24</td><td>14:10:29</td></tr></tbody></table>			数据	测试标准	实测值	判定	测试日期	测试时间	1	50u"MIN	50.21u"	OK	2021/5/24	14:10:23	2	50u"MIN	51.09u"	OK	2021/5/24	14:10:25	3	50u"MIN	52.10u"	OK	2021/5/24	14:10:27	4	50u"MIN	58.08u"	OK	2021/5/24	14:10:29
数据	测试标准	实测值	判定	测试日期	测试时间																											
1	50u"MIN	50.21u"	OK	2021/5/24	14:10:23																											
2	50u"MIN	51.09u"	OK	2021/5/24	14:10:25																											
3	50u"MIN	52.10u"	OK	2021/5/24	14:10:27																											
4	50u"MIN	58.08u"	OK	2021/5/24	14:10:29																											

核准: 欠必锋

审核: 李娟

检验员: 但芬



# 深圳市华联威电子科技有限公司

## 盐水喷雾实验报告

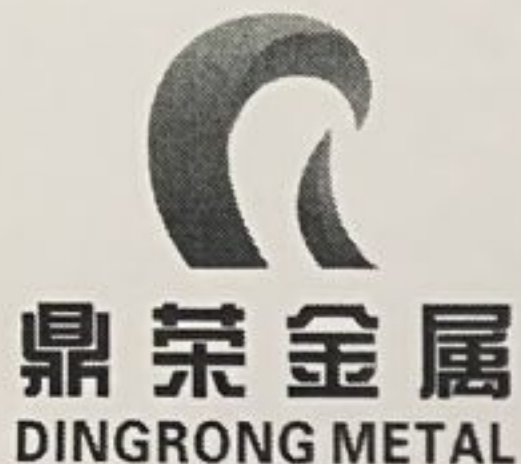
试验方法	盐水喷雾腐蚀试验法	参考资料	MIL-STD-1344
METHOD	NEUTRL SALT SPRAY CORROSION TEST	REF	
客户		试验起始日期	2021年06月24日 20:00 时起
		DATE	2021年06月25日 20:00 时止
样品名称	耳机Jack	试验数量	5PCS
P/N	JK1-130-C911	QTY	
试验条件 (TEST CONDDITION)			
1、盐水溶解 (SALT SOLUTION: 浓度 $50 \pm 10\text{g/L}$ , PH值6.5-7.2.			
2、试验室温度 (TEMP. IT THE SPRAY DHAMBR): $35 \pm 1^\circ\text{C}$ .			
3、盐水桶温度 (TEMP.OF SALE SOL' N TANK): $35 \pm 1^\circ\text{C}$ .			
4、压力桶温度 (TEMP.OF SAR SUPPLIERY): $47 \pm 1^\circ\text{C}$ .			
5、试验室相对湿度 (R.H IN THE CHAMBER ) 85%.			
6、压缩空气压力 (COMPRESSED AIR PRESSURE): $1.00 \pm 0.01\text{Kg/cm}^2$ .			
7、样品放置位置 (SPECIMEN SUPPORTED ANGLE ): 尼龙绳吊挂 $70^\circ - 90^\circ$ .			
8、喷雾收集量 (COLLECT RATE OF SALT SOL' N) $1-2\text{mL}/(8 \text{ cm}^2\text{hr})$ .			
9、盐雾测试时间: 24小时 (H)			
判定方法 (ADFUSGD METHOD )			
试验后以20倍放大镜观察、无蓝、绿色腐蚀物之现象 (不包含折弯处, 不包含镀锡区), 即判定合格.			
(Inspext the ecimen at 20 xmagnification no blue or green corrosion products are acceptable)			
样品序号	试验后现象		判定
	PHENOMENON AFTER TEST		COMMENT
1	无蓝、绿色腐蚀物之现象		OK
2	无蓝、绿色腐蚀物之现象		OK
3	无蓝、绿色腐蚀物之现象		OK
4	无蓝、绿色腐蚀物之现象		OK
5	无蓝、绿色腐蚀物之现象		OK

核准: 欠必峰

审核: /

试验员: 曾希





# 东莞市鼎荣金属材料有限公司

DongGuanDingRongMetalsMaterialCo., Ltd

## 产品质量证明书

CERTIFICATE OF QUALITY

电话: 0769-85220060

传真: 0769-85220061

网址: www.dingrongjinshu.com

邮箱: dingrong1978@163.com

地址: 东莞市虎门镇雅瑶怀雅大道73号

客户名称 Customer	华联威			产品名称 product name	C5191
合同编号 Contract No	P0202111130001			执行标准 Carried Standard	JISH3110:2012
尺寸公差 (mm) Size Tolerance	厚度 (Thickness)	0.3	+0-0.015	生产日期 Dete	2021-11-16
	宽度 (Width)	41/39	+0-0.08		

## 性能与含量

序号 NO.	批号 Lot No.	状态 Temper	卷数 Volume	规格及重量 Material Description			化学成份 Chemioal compositon							物理性能 Physical Property		
				厚度 Thick	宽度 Width	重量 Weight	铜 Cu%	锡 Sn%	磷 P%	锌 Zn%	铅 Pb%	铁 Fe%	镍 Ni%	抗拉强度 (N/mm <sup>2</sup> ) Tensile Strength	延伸率 (%) Elongation	硬度值 (HV) Hardness
1	F2555	EH	1	0.3	41	102.1	余量	5.0-7.0	0.03-0.35	≤0.20	≤0.020	≤0.10	-	635-720	≥5%	210-230
2	F2555	EH	5	0.3	39	489.7	余量	5.740	0.180	0.033	0.004	0.009	0.038	702	6	218
				合计 (Total)			591.8			质量检验章: Quality inspection stamp						

一、到货后请立即验收并放于室内干燥处。

二、本材质证明书希妥善保管, 如对我司产品品质与异议, 持材质证明在一个月內与我司联系, 我司将竭诚为您服务。

三、如有质量问题, 请注明产品牌号、规格、状态、批号、收获日期等信息, 以便于追溯与改进。

四、本材质证明涂改、复印无效。

品质主管: 范善益

审核人: 梅旭峰







YouHua Science and Technology Co.,Ltd.

深圳市优化新材料科技有限公司

(业内首家上央视企业 前海股权挂牌代码:661131)



全国热线:0755-2719 0158 / 2719 0258

传真:0755-27199258

香港电话:+852-3170 8382

地址: 深圳市宝安公明镇塘尾优化工业园

网址:www.szyouhua.cn

## 物性表

### PA9T 9T30FK

性能	Properties	测试标准 Standard	测试条件 Condition	单位 Unit	数值 Value
<b>物理性能</b>	<b>Physical Properties</b>				
密度	Specific Gravity	ASTM D792	23°C	g/cm <sup>3</sup>	1.62
成型收缩	Mold Shrinkage,Flow	ASTM D955	Cold mold, 48 hrs	%	0.1-0.6
	Mold Shrinkage,Cross-Flow		Cold mold, 48 hrs	%	0.1-0.6
吸水率	Moisture Absorption	ASTM D570	23 °C; 50 % RH	%	0.2
填充量	Filler Content		800°C/2h	%	30±3
<b>机械性能</b>	<b>Mechanical Properties</b>				
拉伸强度	Tensile Strength	ASTM D638	50mm/min	Mpa	170
断裂伸长率	Elongation at Break	ASTM D638	50mm/min	%	2.5
弯曲强度	Flexural Strength	ASTM D790	3mm/min	Mpa	230
弯曲模量	Flexural Modulus	ASTM D790	3mm/min	Mpa	10000
悬臂梁冲击强度	Izod Impact, Notched	ASTM D256	23°C	J/m	80
熔融指数	MFR	ASTM D1238	320°C/2.16kg	g/10min	25
<b>热性能</b>	<b>Thermal Properties</b>				
热变形温度	HDT	ASTM D648	1.8 Mpa	°C	285
阻燃性能	Flammability	UL94	1.5mm		V-0
<b>电性能</b>	<b>Electrical Properties</b>				
体积电阻率	volume resistivity	IEC 60093		Ω · cm	1.0×10 <sup>16</sup>
表面电阻率	surface resistivity	IEC 60243-1		Ω	1.0×10 <sup>15</sup>
<b>注塑工艺</b>					
干燥温度 /时间	Drying temperatureand time			°C/hrs	140-150/5-8
加工温度	Processing temperature			°C	290-330
模温	Mold temperature			°C	70-160

用途

电子电器, 汽车部件, 工业零件等

备注:以上数据在优化公司实验室测得, 真实可靠, 但并非绝对值, 并不作任何商业保证。

### 深圳市优化新材料科技有限公司

全国热线:0755-2719 0158 / 2719 0258 传真:0755-2719 9258

香港电话:+852-3170 8382

地址:深圳市宝安公明镇塘尾优化工业园

更多信息请查阅优化新材料官网http://www.szyouhua.cn/